



MÓDULO DE FIBRA CERÂMICA REFIPAR

GRAU R GRAU H

- Módulo de fibra cerâmica multi-agulhada.
- Máxima temperatura de uso:
Grau R - 1315 °C
Grau H - 1427 °C
- Disponível em densidades de 128 a 240 Kg/m³ sem compressão.
- Sistema de módulo cimentável (sem ancoragem).
- Instalação eficiente e extremamente fácil.
- Boa resistência à abrasão devido à sua alta densidade.



O Módulo REFIPAR é um bloco constituído de tiras de fibra cerâmica multi-agulhada, utilizada para a linha de fornos industriais. Os módulos são fabricados a partir de misturas de materiais sintéticos de alta pureza, os quais são utilizados tanto para produzir as fibras cerâmicas Grau R (alumina-sílica) ou Grau H (alumina-zircônia-sílica).

O módulo REFIPAR quando aquecido devido aos lubrificantes que são adicionados em seu processo de fabricação, torna-se compacto, o que sem comprometer a resistência ao choque térmico possibilita maior resistência, aumentando assim a vida útil do material.

PROPRIEDADES FÍSICAS

	Grau R	Grau H
Cor	Branca.....	Branca
Densidade (kg/m ³)	128-192.....	160-240
Espessura (mm)	102-305.....	102-305
Temperatura Máxima(°C).....	1315.....	1427
Ponto de Fusão (°C)	1760.....	1760

PROPRIEDADES QUÍMICAS

O Módulo REFIPAR possui excelente resistência ao ataque químico, excetuando-se os ácidos fluorídrico, fosfórico e os álcalis fortes. Não são afetados por óleo ou água, mantendo após secagem todas as suas propriedades originais.

ESP 80 005.205
Junho 1997

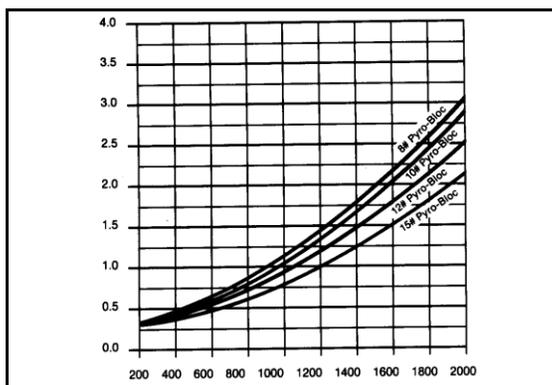
RUA: WALDEMAR LOUREIRO DE CAMPOS Nº4100 SL08 LJ04
CEP: 81730-000. CURITIBA / PR.
TEL.(41)3275-4848 3275-4012 – Cel: (41) 8803-2408
e-mail: jrefipar@terra.com.br ou joacruz@refisul.com
[site:www.refipar.net](http://www.refipar.net).

ANÁLISE QUÍMICA

(% peso, após queima)

	Grau R	Grau H
Alumina (Al ₂ O ₃)	47.....	35
Sílica (SiO ₂)	53.....	50
Zircônia (ZrO ₂).....	-	15
Outros	traços.....	traços

PROPRIEDADES TÉRMICAS CONDUTIVIDADE TÉRMICA (Btu.in/ft².h.°F) X TEMPERATURA MÉDIA (°F)



Nota: conforme ASTM C201

INSTALAÇÃO

O Módulo REFIPAR é fixado através de sistemas de cantoneiras e outros mecanicamente, como recobrimento de revestimentos de refratários, em diversos tipos de fornos, para proteção dos refratários, diminuindo a manutenção, aumentando o tempo de vida dos mesmos e economizando combustível, devido a um melhor isolamento.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Fornalhas de secagem de grãos
- Fornos Cerâmicos
- Fornos de Tratamento Térmico
- Fornos de Homogeneização
- Fornos de Indução
- Câmaras de Combustão
- Caldeiras

Os dados são resultados médios de testes conduzidos sobre procedimentos padrões e sujeitos a variação. Os resultados não devem ser utilizados para propósitos de especificação.